

Aluminiowa zabudowa LAG do przewozu paliwa

Wydajność około 18.000 L netto według ADR, do montażu na trójosiowej ramie ciężarówki, DAF CF, GVW 26 ton

Kod zbiornika : LGBF

Poniżej znajduje się nasza specyfikacja.

Zbiornik

Aluminiowy beciśnieniowy zbiornik, w kształcie prostopadłościanu o wymiarach 2.470 x 1.750 mm. Pojemność netto 18.000 l. (pojemność brutto ok.19.500 l.). Grubość ścian 5 mm wraz z ochroną ścian bocznych o grubości 3 mm zgodnie z ADR. Części dolne końcowych krawędzi o grubości 8mm. Zbiornik podzielony na 3 części, części o wymiarach 5.000 - 8.000 - 5.000 l. netto. Druga część (8.000 l.) z 1 przegrodą. Górna część zbiornika z osłoną, która pełni również rolę ochrony przed przewróceniem według ADR. We wnętrzu zbiornika znajdują się opatentowane pierścienie.

Studzienki

Każda część zawiera jedną studzienkę wraz z materiałem studzienki Normec, 20" EN 13317 + 13314. Pokrywa z otworem do napełniania DN 250 mm w celu napełniania z góry.

Układ rurociągów

Cały układ rurociągów wykonany z aluminium, 4" i był poddany próbie ciśnieniowej przy ciśnieniu statycznym 10 barów. Układ rurociągów przewidziany z elastycznymi kompensatorami Elaflex.

Wysoki poziom odcięcia systemu

Każda część wyposażona jest w wysoki poziom odcięcia systemu i 5 przewodów światłowodowych. Na połączeniu odzysku oparów znajduje się dolne gniazdo z pokrywą. Czujniki regulowane według zarządzeń, wystawione zaświadczenie.

Odzyskiwanie oparów

Zbiornik wyposażony w instalację odzysku oparów. Każdy kolejny zawór wentylacyjny jest połączony z lewej strony z osłoną, która pełni funkcję rury odzysku oparów. Na tym profilu znajduje się zawór zrębnicowy. Przednia i tylna część profilu osłony z kołnierzem lub gniazdem w celu odpowiedniego czyszczenia profilu. Połączenia węży pomiędzy kolejnymi zaworami (przyp.tłum.) i osłoną. Przez zbiornik przechodzi 4" rura, na dolnej prawej części znajduje się złącze odzysku oparów OPW 4".

Złącze z włącznikiem pneumatycznym połączonym z zaworem zrębnicowym. Złącze znajduje się na przedniej stronie złącza napełniania, na zewnątrz skrzyni ze sprzętem.

Zawory dolne

Każda część wyposażona jest w zespawany kołnierz w najniższym punkcie części, w celu poprawnego opróżnienia całej części. Dolny zawór marki Sening 4" jest zamontowany. Pneumatyczne zawory kontrolne znajdują się w skrzyni ze sprzętem. Rury wylotowe wykonane z aluminium i podłączone do zestawu ssawnego.

Zestaw ssawny

Kumulator pneumatyczny marki Niehüser, zamontowany z skrzyni ze sprzętem. Na prawej stronie skrzyni dla każdej części 1X złącze API OPW z uchwytem w celu otwarcia złącza API w czasie nieopomiarowanego wyładowania grawitacji (razem 3 złącza API). W celu wyładowania poprzez grawitację za pomocą złączy API, 1 adapter z 4" API do 3" Kamlock będzie dołączony do każdej skrzyni ze sprzętem. Zestaw jest podłączony do systemu pomiarowego.

Pneumatyczne zawory kontrolne

Pneumatyczne zawory kontrolne są zamontowane, co pozwala kontrolować zawory dolne i zawory pneumatyczne zestawu ssawnego. 1 zdalny przycisk awaryjnego zatrzymania w skrzyni ze sprzętem i 1 na tylnej prawej stronie.

Obudowa

1 obudowa aluminiowa po prawej stronie rozstawu osi. Obudowa o wymiarach 1.400 mm x 1.050 x 790 mm wraz składanymi drzwiami. W obudowie znajduje się 1 lampa LED z włącznikiem w skrzyni ze sprzętem. Wewnętrzna strona obudowy nie jest pomalowana. Obudowa z zaworem wewnętrznym w celu odprowadzania wody.

System pomiarowy

W obudowie i połączonym z kolektorem 1 systemem pomiarowym marki Sening, typ GMVT 805 składającego z pneumatycznego separatora powietrza i licznika cyfrowego z regulatorem temperatury pokojowej (15°C). Drukarka wbudowana w obudowie po prawej stronie. System pomiarowy z homologacjami MID. System pomiarowy z połączeniem 3" „pustego węża” ze złączem Kamlock, w tym z zaślepką.

Pompa

Mechaniczna odśrodkowa pompa marki Sening, typ Delta 2 jest dostarczona, napędzana przez wał kardana.



Bęben węża

Pomiędzy zbiornikiem i kabiną kierowcy zostanie zamontowany pneumatyczny wąż marki Reel Niehüser. Na bębnie węża 40 metrowego węża Elaflex NW 40, z 2" zderzakiem ZV400.

Rozmieszczenie prędkości obrotowej z rurą odprowadzającą na bliskim boku. Zawór kontrolny bębna węża zarówno blisko jak i dalej. Wąż prowadzony na RHS i LHS przez nieruchome rury ze stali nierdzewnej.

Możliwości wyładowania

- Ładowanie z góry przez studzienki
- Dolne ładowanie przez każde oddzielne złącze API
- Wyładowanie przez grawitację przez każdy osobny API
- wyładowanie przez pompę, system pomiarowy i 3" „pusty wąż”.

Przejście i drabina

Wewnątrz obudowy po prawej stronie, przejście wykonane z antypoślizgowego profilu aluminium o szerokości 300 mm. Wewnętrzna strona obudowy nie została pomalowana. Pomiędzy studzienkami występują antypoślizgowe naklejki. Na tylnej części zbiornika drabina aluminiowa wchodząca do obudowy. Po prawej stronie obudowy znajduje się składana szyna wykonana ze stali nierdzewnej. Szyna będzie sterowana sponad zbiornika.

Wsporniki węży

Na RHS i LHS znajduje się jeden cylindryczny zbiornik męza o średnicy 160 mm, długości ok. 6.200 mm na końcowej części z drzwiami wykonanymi ze stali nierdzewnej.

Węże

2 x węże wyładowania 3", każdy około 5.200 mm ze złączami Kamlock.